



Kleinstspritzgießmaschine 6/10-P

der
Kleinteile-
spezialist



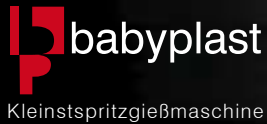
mini-maße maxi-leistung



Maschine mit Zubehör

- Maschinentisch
- integrierte Kühlmaschine
- Granulattrockner
- Druckluftfördergerät
- Temperiergerät max. 90°C
- Separierschnecke

Stellfläche nur 0,84 m²



Kleinstspritzgießmaschine

Genau!

Höchste Präzision erreicht die *babyplast 6/10-P* dank ihrer *Kolbeneinspritzung* und *Vorplastifizierung*



Für das optimale Schussvolumen stehen 5 verschiedene Kolbendurchmesser zur Verfügung.

Die versetzbare Plastifiziereinheit ermöglicht dezentrales Anspritzen.

Weniger ist mehr!

Die *Babyplast 6/10-P* ist eine der *kleinsten* vollhydraulischen Spritzgießmaschinen.

Da die Formaufspannplatten die Funktion der Stammform übernehmen, reduzieren sich Werkzeuggröße und -kosten erheblich.

Die *Babyplast 6/10-P* benötigt weniger als 0,5 qm Fläche und arbeitet mit 68dB *extrem leise*.

niedrige Betriebskosten =
niedrige Herstellkosten



Werkzeug-Normalien



Backen-Werkzeug

maxi-leistung

für micro-teile

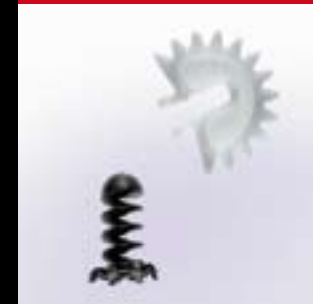



Der Unterschied: Babyplast (li.) - konventionell (re.)



Werkzeugaufnahme

einsatz- bereiche



 babyplast

Kleinstspritzgießmaschine

- die ideale Produktionsmaschine für Klein- und Kleinstteile
- für alle spritzbaren Thermoplaste bis 420°C *bestens* geeignet

einfachste Bedienung

- LCD-Bildschirm
- Bildschirmseiten - Schnellwahl durch Softkeys
- Abspeicherung von 100 Werkzeugdaten
- Spritz- und Schließseite mit Wegemesssystem
- Darstellung der letzten 20 Zyklen
- Schnittstelle RS 232 (optional)

- präzise Klein- und Kleinstteile
- kostengünstige Klein- und Großserien
- Laborbetrieb, Abmusterung
- Prototypen-Herstellung
- Medizintechnik / Reinraumzelle
- technische Schulungen



serienausstattung

- Überwachung des Massepolsters
- Plastifizierzeit-Überwachung
- Intrusionsschaltung
- Kolbenrückzug
- Düsenabhub, zeitabhängig
- Temperaturregler PID
- Temperatur-Soll- und Istwertanzeige
- Überwachung der Temperaturen
- Anfahrssicherung
- 2 Schließgeschwindigkeiten, einstellbar
- Digitale Wegpositionsanzeige
- hydraulischer Zentralauswerfer
- Mehrfachimpuls für Auswerfer, 0-9 Hübe
- Auswerferplattensicherung
- Auswerfergeschwindigkeit und Druck einstellbar
- Werkzeugsicherung
- Maschinenabschaltung bei Unterschreitung des minimalen Ölniveaus und Überschreiten der maximalen Öltemperatur
- Holme ziehbar
- dezentrales Anspritzen
- Hochleistungssteuerung in Mikroprozessortechnik
- Bedieneinheit nach Schutzart IP 54
- Bildschirmseiten-Schnellanwahl
- Sprachenumschaltung
- Störmeldung und Alarmanzeige im Klartext
- Datenabspeicherung für 100 Werkzeuge
- addierender Schusszähler
- automatische Maschinenabschaltung bei Störungen, Toleranzüberschreitungen und über den Schusszähler
- Wegmesssystem für Spritzeinheit und Schließeinheit
- 1 Temperatur-Regelstelle für Werkzeugheizung
- 4 Kühlkreise

optionen

- Mischdüse (Statischer Mischer)
- Schnittstelle RS 232
- externer Werkzeugdaten-Speicher
- hydraulischer Kernzug
- Robotschnittstelle
- Hydraulikspeicher
- Nadelverschlussdüse

zubehör

- Maschinentisch mit Kühlmaschine
- Materialtrockner
- Materialförderer
- Temperiergerät
- Reinraumzelle
- Separierschnecke

babyplast 6/10-P technische daten

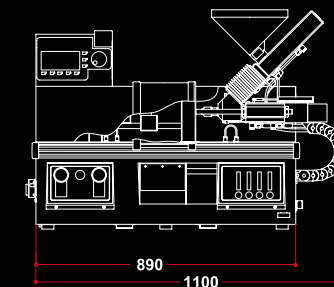
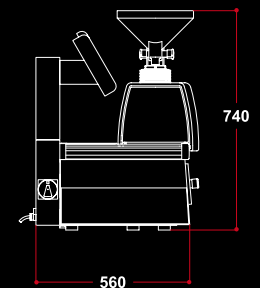
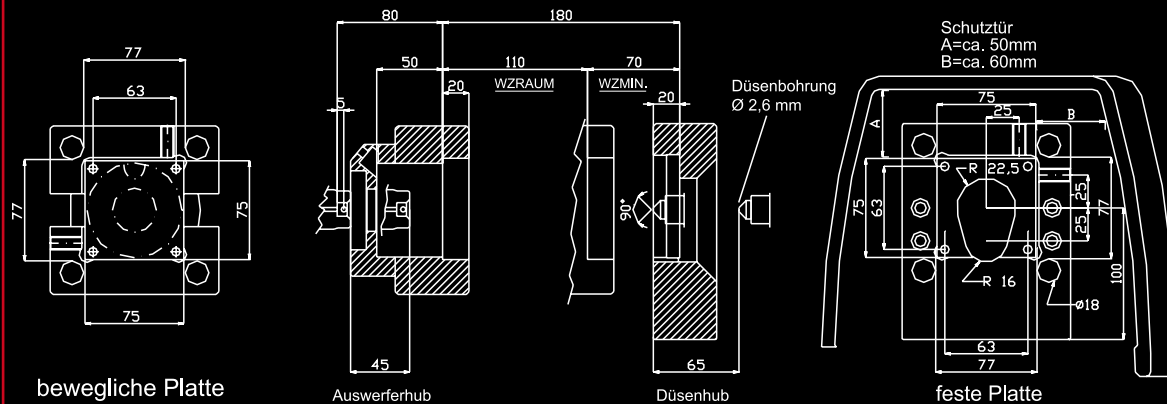
Kleinstspritzgießmaschine

Kolbendurchmesser (mm):	10	12	14	16	18
Volumen (cm ³):	4	6,5	9	12	15
Einspritzdruck (bar):	2030	1850	1340	1030	815
Schließkraft:	62 kN				
min. Plattenabstand:	30 mm (55 mm)*				
max. Plattenabstand:	140 mm (165 mm)*				
Öffnungshub:	110mm				

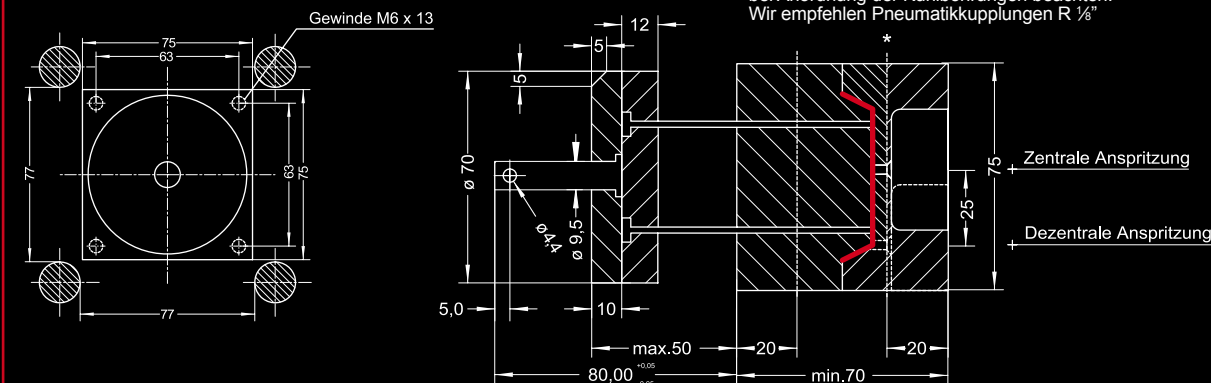
*möglich, durch Entfernen der Distanzstücke

Auswerferkraft:	0,64 kN
Auswerferhub:	45 mm
Öltankfüllung:	16 l
Gesamtanschlusswert:	2,75 kW
Gewicht:	120 kg
Formaufnahmen L x B x T:	75 x 75 x 20 mm
Anschluss:	400 V 50 Hz

Maschinenaufspannmaße



Werkzeugabmessungen



Änderungen vorbehalten

Stand 10/2006

Zeichnungen nicht maßstabsgerecht!

CHRISTMANN
Kunststofftechnik GmbH
Goethestraße 44
58566 Kierspe
Tel. 0 23 59 / 66 066
Fax 0 23 59 / 66 070
christmann@babyplast.de
www.babyplast.de

Hersteller:
Cronoplast SI
Rambaldi & Co. IT s.r.l.