

- serienausstattung
- Überwachung des Massepolsters
 - Plastifizierzeit-Überwachung
 - Intrusionsschaltung
 - Kolbenrückzug
 - Düsenabhub, zeitabhängig
 - Temperaturregler PID
 - Temperatur-Soll- und Istwertanzeige
 - Überwachung der Temperaturen
 - Anfahrssicherung
 - Schließgeschwindigkeiten, einstellbar
 - Digitale Wegpositionsanzeige
 - hydraulischer Zentralauswerfer
 - Mehrfachimpuls für Auswerfer, 0-9 Hübe
 - Auswerferplattensicherung
 - Auswerfervorlaufgeschwindigkeit, einstellbar
 - Werkzeugsicherung
 - Maschinenabschaltung bei Unterschreitung des minimalen Ölniveaus oder bei Überschreiten der maximalen Öltemperatur
 - Säulen ziehbar
 - dezentrales Anspritzen
 - Bedieneinheit und LCD-Bildschirm
 - Hochleistungssteuerung in Mikro-prozessortechnik
 - Bedieneinheit nach Schutzart IP 54 mit Folientastatur
 - Bildschirmseiten-Schnellanwahl
 - Sprachenumschaltung
 - Störmeldung und Alarmanzeige im Klartext
 - Datenabspeicherung der Sollwerte für 100 Werkzeuge
 - addierender und subtrahierender Schusszähler
 - automatische Maschinenabschaltung bei Störungen, Toleranzüberschreitungen und über den Schusszähler
 - Wegmesssystem für Spritzeinheit und Schließeinheit
 - 1 Temperatur-Regler für Werkzeugheizung
 - Kühlwasserverteiler für Werkzeug, 4 Kühlkreise und Trichterstück

- optionen
- regelbare Öffnungsgeschwindigkeit
 - Mischdüse (Statischer Mischer)
 - Schnittstelle RS 232
 - externer Werkzeugdaten-Speicher

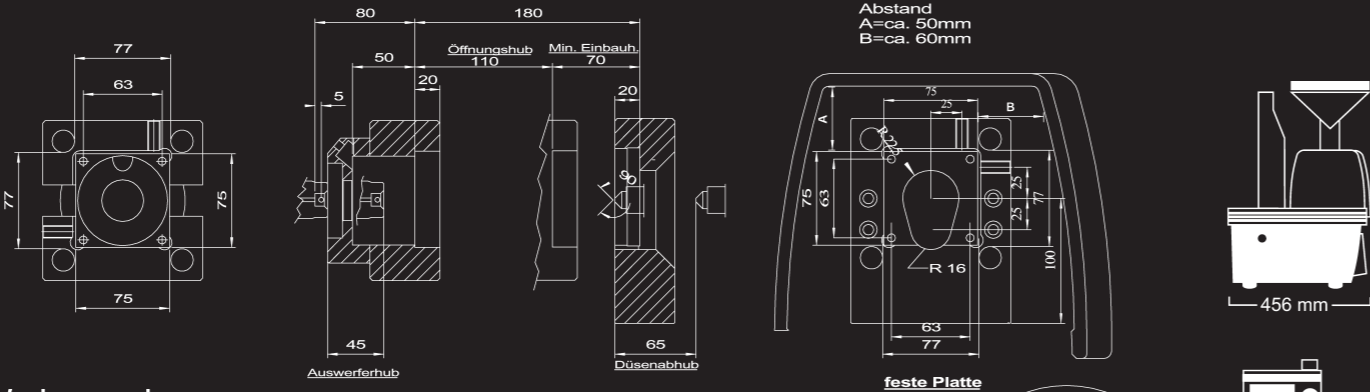
- zubehör
- Maschinentisch mit Kühlmaschine
 - Materialtrockner
 - Materialförderer
 - Temperiergerät
 - Reinraumzelle

technische daten

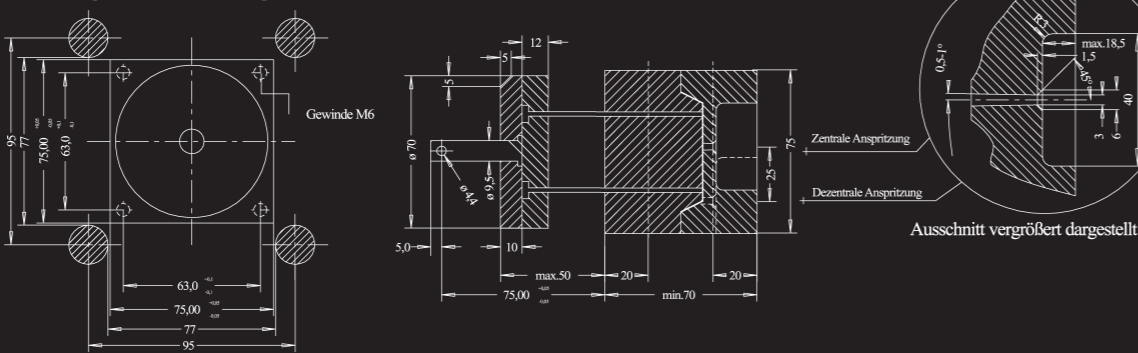
Kolbendurchmesser (mm):	10	12	14	16	18
Volumen (cm ³):	4	6,5	9	12	15
Einspritzdruck (bar):	2650	1850	1340	1030	815
Schließkraft:	62 kN				
min. Plattenabstand:	30 mm (55 mm)*				
max. Plattenabstand:	140 mm (165 mm)*				
Öffnungshub:	110mm				

*möglich, durch Entfernen der Distanzstücke

Maschinenaufspannmaße



Werkzeugabmessungen



*** Hinweis:**
Bitte beachten Sie, dass bei Anlegung von Kühlwasseranschlüssen die Formhälften 20 mm in die Aufspannplatten eintauchen! Wir empfehlen Pneumatikkupplungen R 1/8"

Zeichnungen nicht maßstabsgerecht!

Industrievertretung
Henning Christmann
Goethestraße 44
58566 Kierspe
Tel. 0 23 59 - 66 06-6
Fax 0 23 59 - 66 06-70
ihc-christmann@t-online.de

Hersteller:
Cronoplast,sl
Rambaldi & Co. IT s.r.l.

Teamburg® Marketing

Kleinstspritzgießmaschine



der
Kleinteile-
spezialist



mini-maße maxi-leistung

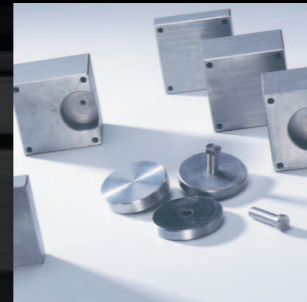
Weniger ist mehr!

Die *Babyplast 6/10* ist eine der *kleinsten* vollhydraulischen Spritzgießmaschinen.

Da die Formaufspannplatten die Funktion der Stammform übernehmen, reduzieren sich Werkzeuggröße und -kosten erheblich.

Die *Babyplast 6/10* benötigt weniger als 0,5 qm Fläche und arbeitet mit 68dB *extrem leise*.

niedrige Betriebskosten =
niedrige Herstellkosten



Werkzeug-Normalien



Backen-Werkzeug

babypast
Kleinstspritzgießmaschine

- die ideale Produktionsmaschine für Klein- und Kleinstteile
- für alle spritzbaren Thermoplaste *bestens* geeignet

einsatz- bereiche



babypast
Kleinstspritzgießmaschine

Genau!

Höchste Präzision erreicht die *babypast 6/10* dank ihrer *Kolben-einspritzung* und *Vorplastifizierung*



Für das optimale Schussvolumen stehen 5 verschiedene Kolbendurchmesser zur Verfügung.

Die verschiebbare Plastifiziereinheit ermöglicht dezentrales Anspritzen.



Der Unterschied: Babyplast (li.)
- konventionell (re.)



Werkzeugaufnahme

maxi-leistung für micro-teile

einfachste Bedienung

- LCD-Bildschirm
- Bildschirmseiten - Schnellwahl durch Softkeys
- Abspeicherung von 100 Werkzeugdaten
- Spritz- und Schließseite mit Wegemesssystem
- Schnittstelle RS 232 (optional)

- präzise Klein- und Kleinstteile
- kostengünstige Kleinserien
- Laborbetrieb, Abmusterung
- Prototypen-Herstellung
- Medizintechnik / Reinraumzelle
- technische Schulungen