



kleines Aggregat für
große Maschinen

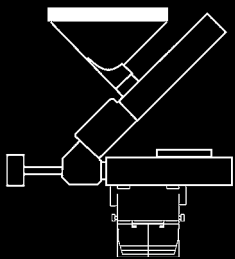
kleines Aggregat für große Maschinen

Auf der Basis des mehr als 1000-fach bewährten Maschinenkonzeptes der Kleinstspritzgießmaschine **babyplast** wurde diese steckerfertige Lösung konzipiert.



Steckerfertige Lösung

Das Zusatz-Spritzaggregat I/10-P beinhaltet das Spritzaggregat der babyplast-Maschine, dessen Hydraulikeinheit sowie die Steuerung und es kommuniziert mit der Basismaschine über eine klar definierte Schnittstelle. Es können alle spritzbaren Thermoplaste bis 420 °C verarbeitet werden.



babyplast Zusatz-Spritzaggregat
I/10 P

ARBURG

Battenfeld

BOY

Demag ergotech

ENGEL

**FERROMATIK
MILACRON**

HUSKY

KRAUSS MAFFEI

NETSTAL

... auch passend für Montagelinien
und Sondermaschinen.

Zusatzmodul für kleine Schussgewichte

Der Vorteil des Zusatz-Spritzaggregates liegt in seinem geringen Schussvolumen, da bei Mehrkomponenten-Spritzgießteilen gerade die zweite Komponente meist ein wesentlich geringeres Schussgewicht als die Hauptkomponente besitzt.

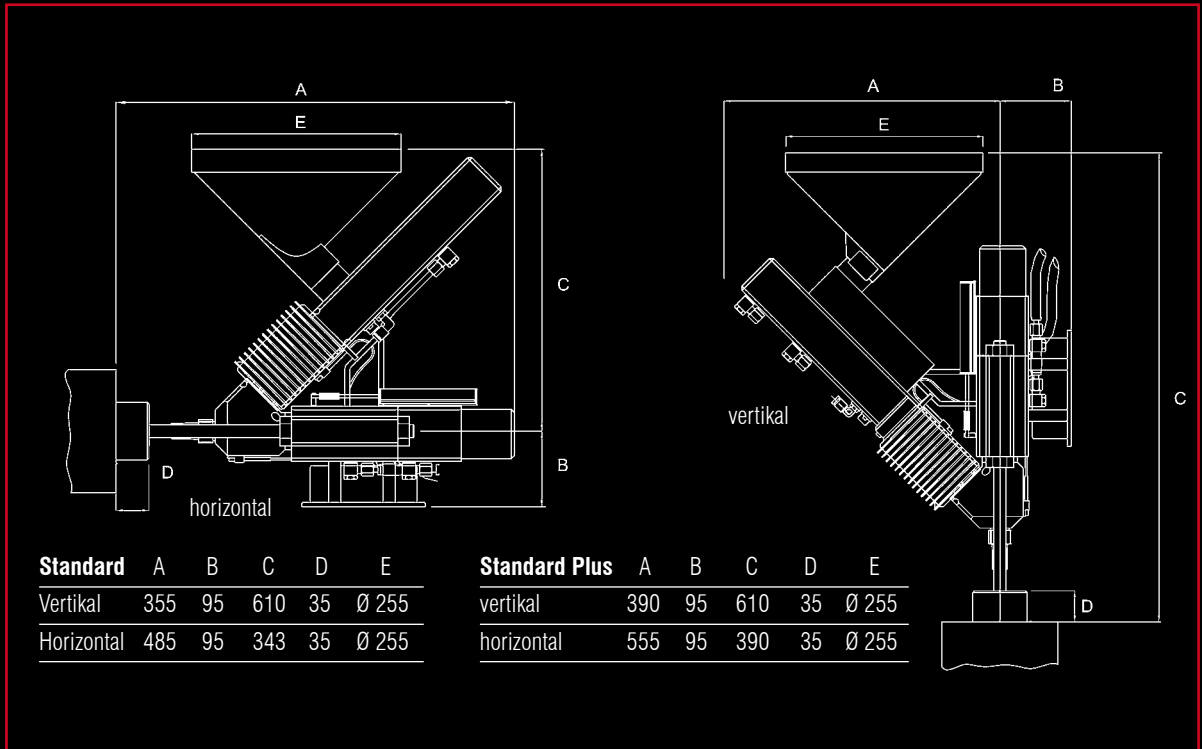
Für derartige Anwendungsfälle ist das Zusatz-Spritzaggregat eine kostengünstige Lösung und bietet die Möglichkeit, eine beliebige, selbst wesentlich größere Standardmaschine in eine Mehrkomponentenmaschine aufzurüsten.

Zudem erlaubt das Zusatz-Spritzaggregat, selbst bei extrem kleinen Schussgewichten, eine präzise Dosierung. Die flexible Anordnungsmöglichkeit des Zusatz-Spritzaggregates ist ein weiterer Vorteil: Das Zusatz-Spritzaggregat kann entweder an die Maschine in der üblichen Form adaptiert oder direkt am Werkzeug montiert werden.

Die letztgenannte Möglichkeit ist die am häufigsten gewählte, da sich damit das Zusatz-Spritzaggregat genau dort anbringen lässt, wo es im jeweiligen Anwendungsfall für das Teil am sinnvollsten ist. So kann beispielsweise das Teil direkt angespritzt werden, ohne aufwändige Heißkanalumlenkungen einsetzen zu müssen.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung.





CHRISTMANN
Kunststofftechnik GmbH
 Goethestraße 44
 58566 Kierspe
 Tel. 0 23 59 / 66 0 66
 Fax 0 23 59 / 66 0 670
 christmann@babyplast.de
 www.babyplast.de

Hersteller:
 Cronoplast SI
 Rambaldi & Co. IT s.r.l.

Standard	A	B	C	D	E
Vertikal	355	95	610	35	Ø 255
Horizontal	485	95	343	35	Ø 255

Standard Plus	A	B	C	D	E
vertikal	390	95	610	35	Ø 255
horizontal	555	95	390	35	Ø 255

serienausstattung

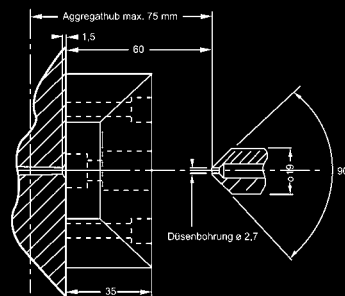
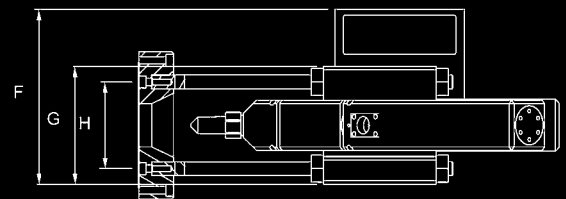
- Anfahrssicherung
- digitale Wegpositionsanzeige
- Maschinenabschaltung bei Unterschreitung des minimalen Öllevels oder bei Überschreiten der maximalen Öltemperatur
- Polsterüberwachung
- Bedieneinheit und LCD-Bildschirm
- Bedieneinheit nach Schutzart IP 54 mit Folientastatur
- Bildschirmseiten-Schnellanwahl
- Sprachumschaltung
- Störmeldung und Alarmanzeige im Klartext
- Datenspeicherung der Sollwerte für 100 Werkzeuge
- Wegemesssystem für Spritzeinheit
- Über Schnellverschlüsse adaptierbare Hydraulikverbindungen vom Spritzaggregat zum Steuer-schrank

optionen

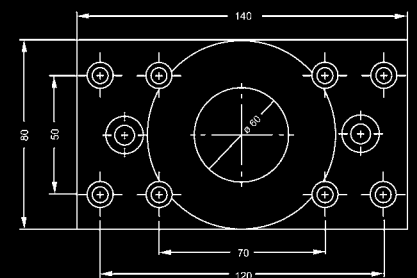
- Mischdüse (statischer Mischer)
- Adapterplatte Aggregat / Werkzeug
- Verbindungskabel zur Basismaschine
- Verschleißgeschützte Kolben-Zylinder-Garnitur
- Nadelverschlussdüse
- Materialförderer

Weitere Optionen auf Anfrage.

	F	G	H
Standard	202	136	100
Standard Plus	202	146	110



Angusskanal so klein wie möglich wählen.



Befestigung des Werkzeugadapters mit 8 Inbusschrauben M 6 x 40, zusätzliches Verfesten empfehlenswert.

		Standard					Standard Plus			
Kolbendurchmesser	mm	10	12	14	16	18	16	20	24	
Volumen (rechner.)	ccm	4	6,5	9	12	15	16	25	36	
Einspritzdruck	bar	2030	1850	1340	1030	815	1535	980	680	
Hydraulikdruck	bar	130								
Öltankfüllung	ltr	~ 16								
Gesamt-Anschlusswert	kW	~ 2,9								
Anschluss	V/Hz	400 / 50								
Gewicht	kg	~ 25					~ 35			
Gesamtgewicht*	kg	~ 120					~ 130			
Abmessung L x B x H	cm	100 x 50 x 80					(Hydraulik- und Steuerungseinheit)			

* Gesamtgewicht inkl. Hydraulik- und Steuereinheit Änderungen vorbehalten Stand 10/2006